

VELOCITÀ CONSIGLIATE RECOMMENDED SPEED

Velocità consigliate Tutte le velocità consigliate nella tabella sotto riportata sono espresse X 1,000 rpm Recommended Speeds All Speeds in the table below quoted X 1,000 rpm	Ø Diametro - Diameter						
	3 mm	6 mm	8 mm	10mm	12 mm	16 mm	19 mm
Alluminio Aluminium	58 - 75	16 - 58	12 - 55	10 - 48	7 - 30	6 - 22	5 - 18
Ottone-Bronzo-Rame Brass-Bronze-Copper	45 - 75	20 - 55	18 - 45	15 - 40	10 - 27	8 - 20	6 - 15
Fibra di Carbonio Carbon Fiber	57 - 75	30 - 48	25 - 40	19 - 28	14 - 21	12 - 17	9 - 14
Fibra di vetro Fiberglass	57 - 75	30 - 48	25 - 40	19 - 28	14 - 21	12 - 17	9 - 14
Ghisa Cast Iron	45 - 75	20 - 55	18 - 45	15 - 40	10 - 27	8 - 20	6 - 15
Plastica Plastic	58 - 75	16 - 58	12 - 55	10 - 48	7 - 30	6 - 22	5 - 18
Acciaio 40-50 HRC 40-50 HRC Steel	57 - 75	30 - 48	25 - 40	19 - 28	14 - 21	12 - 17	9 - 14
Acciaio 55-60 HRC 55-60 HRC Steel	57 - 75	30 - 48	25 - 40	19 - 28	14 - 21	12 - 17	9 - 14
Acciaio al Carbonio Carbon Steel	55 - 75	42 - 58	38 - 50	27 - 38	20 - 28	17 - 19	15 - 17
Acciaio Nikel Cromo Nikel Chrome Steel	57 - 75	30 - 48	25 - 40	19 - 28	14 - 21	12 - 17	9 - 14
Acciaio Inox Stainless Steel	57 - 75	30 - 48	25 - 40	19 - 28	14 - 21	12 - 17	9 - 14
Titanio Titanium	57 - 75	30 - 48	25 - 40	19 - 28	14 - 21	12 - 17	9 - 14
Zinco Zinc	45 - 75	20 - 55	18 - 45	15 - 40	10 - 27	8 - 20	6 - 15